

Sterlab

Produits pour la stérilisation



www.sterlab.com

PRÉSENTATION

Depuis sa création en 1977, **MXM** a pour objectif de satisfaire de façon durable les besoins exprimés ou implicites des acteurs du secteur médical dans le respect des exigences réglementaires.

STERLAB, en tant que filiale du groupe créée en 2006, poursuit cet engagement afin de proposer des produits et services qui répondent aux spécifications définies, avec un niveau de qualité et de sécurité élevé.

Nos principales activités sont la stérilisation de dispositifs médicaux, la conception, fabrication et commercialisation d'indicateurs et d'accessoires pour la stérilisation vapeur, le contrôle microbiologique et chimique, l'ingénierie tissulaire et la robotique médicale.

Nos activités ciblent une clientèle professionnelle qui regroupe les fabricants de dispositifs médicaux, les hôpitaux et cliniques privées et les industries cosmétiques, pharmaceutiques et chimiques.

Nous possédons deux unités de stérilisation à l'oxyde d'éthylène, une à Vallauris et une autre à Signes.

La production des indicateurs pour la stérilisation s'effectue directement dans nos locaux.

Nous sommes également le seul fabricant français de tests pour la stérilisation vapeur.

Afin de remplir notre mission dans le respect de nos valeurs, nous nous sommes engagés dans une évolution continue de notre système Qualité avec pour référentiels, les normes ISO 9001 et ISO 13485.

Présents sur le marché national et international, nous exportons dans plus de 25 pays des produits que nous fabriquons mais également des produits de distribution.

Notre développement s'effectue sur la base d'un choix stratégique précis qui est la diversification de confortement.

Il s'agit alors d'exploiter des synergies pour aller vers des activités liées qui vont renforcer la position de l'entreprise dans son secteur, ici le secteur biomédical.

Pour mettre en application ce choix stratégique, nous utilisons un mode de croissance défini qui est celui de la croissance interne.

Celui-ci consiste à utiliser directement les ressources et les compétences développées en interne pour accroître la taille des opérations existantes ou élargir le champ couvert.

Ce mode de croissance permet alors un contrôle précis de la stratégie d'entreprise, une préservation de l'indépendance, la maîtrise de la vitesse d'évolution de l'organisation et le développement de compétences spécifiques.

SOMMAIRE

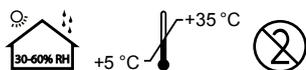
Tests de Bowie & Dick physico-chimiques	Page 01
• Eurotest	
• Quickise	
Test de Bowie & Dick électronique	Page 04
• Wi SCAN® System	
Indicateurs d'émulation classe 6	Page 08
• Gamme Stéripoint	
Emballages de stérilisation	Page 10
• Sachets et gaines de stérilisation	
• Supawrap	
• Supadraper	
• Supaspun	
• Supasorb	
Emballages spécifiques pour panier lourd	Page 14
• Wrap Dry	
Protecteur d'emballage souple pour panier lourd	Page 15
• DryMat	
Sac de protection pour emballage de stérilisation	Page 16
• TCover	
Scellés universels pour conteneur de stérilisation	Page 17
• SEALabel® et MonoSeal®	
Filtres pour conteneur de stérilisation	Page 18
• Filtres SSP	
Rubans pour la stérilisation basse température	Page 19
• Ruban 607RUBANCT40	
Rubans pour la stérilisation vapeur	Page 20
• Ruban 607RUBAN19x50 - 607RUBAN25x50	
• Ruban 607RUBAN19x50T - 607RUBAN25x50T	
Étiquettes et scellés	Page 22
• Hanglabel	
• Twiggyséal	
Test d'étanchéité pour soudeuse	Page 23
• Seal Test	
Produits pour charge humide	Page 24
• AquaVap®	
Test de salissure	Page 25
• Languettes et supports	
Indicateurs chimiques Basse Température	Page 26
• Indicateur Chimique 607CD40	
Test pour autoclave	Page 27
• Test HELIX	
Système d'archivage de données de stérilisation	Page 28
• ARCHIVESTÉ	



L'union entre la qualité et le budget



Conforme à la norme
EN ISO 11140-4, Classe 2



EuroTest®

L'union entre la qualité et le budget

Test de Bowie & Dick à usage unique, prêt à l'emploi, pour autoclave vapeur.

Description

EuroTest® est un test de Bowie & Dick à usage unique prêt à l'emploi fabriqué par Sterlab, issu du savoir faire développé avec le Bodipack® et le Quickise®.

Conscient des contraintes économiques du monde de la santé, **Sterlab** a imaginé et réalisé l'**EuroTest®** en simplifiant le paquet test tout en conservant le niveau de qualité des produits Sterlab, répondant ainsi aux exigences de ses clients.

EuroTest® s'utilise comme tout test de Bowie & Dick prêt à l'emploi. Une fois le cycle réalisé, ouvrir le test et récupérer la feuille réactive dans le pack afin d'y noter les éléments de traçabilité dans les cases prévues à cet effet.

Avantages

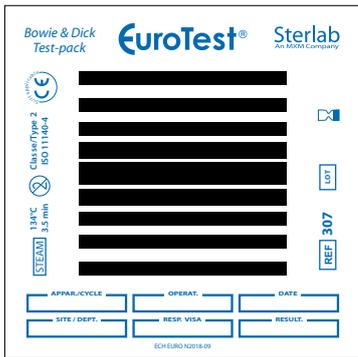
- Interprétation des résultats simplifiée
- Qualité de l'encre réactive
- Stabilité de l'encre après virage
- Sensibilité constante d'un lot à l'autre.

Caractéristiques techniques

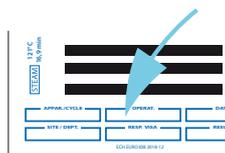
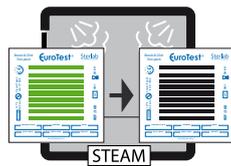
- Dimensions : 95 x 95 mm.

Référence et conditionnement

- Référence : 307
- Carton de 200 unités (4 boîtes de 50 unités).



Mode d'emploi



- Vérifier si l'**EuroTest**[®] n'a pas été utilisé en contrôlant l'indicateur de passage (pastille rose).
- Placer l'**EuroTest**[®] au milieu de l'autoclave vide, sur la grille, étiquette vers le haut.
- Effectuer un cycle Bowie & Dick de 3.5 minutes (± 5 sec) à 134°C (0+1.5°C) dans un autoclave chaud ou froid.
- Une fois le cycle effectué, récupérer la feuille test placée à l'intérieur de l'**EuroTest**[®].
- Indiquer directement les éléments de traçabilité sur la feuille test de l'**EuroTest**[®], aux endroits prévus à cet effet.
- l'**EuroTest**[®] doit être conservé avant emploi à température ambiante, à l'abri de l'humidité.

Interprétation des résultats

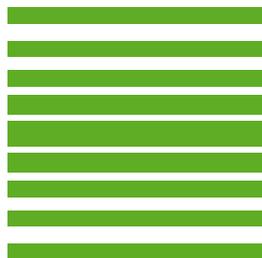


Fig. 1

Test non exposé

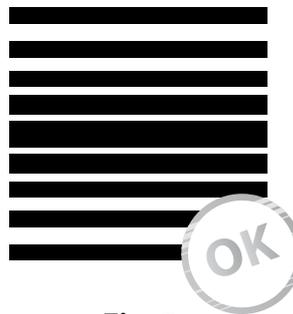


Fig. 2

Résultat correct
Les bandes sont uniformément noires ou grises.

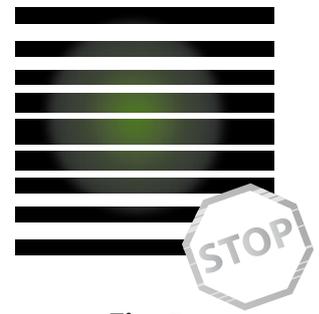


Fig. 3

Résultat incorrect
Une tache vert pâle apparaît le plus souvent au centre de la feuille test.





Rapidité
Facilité
Sécurité

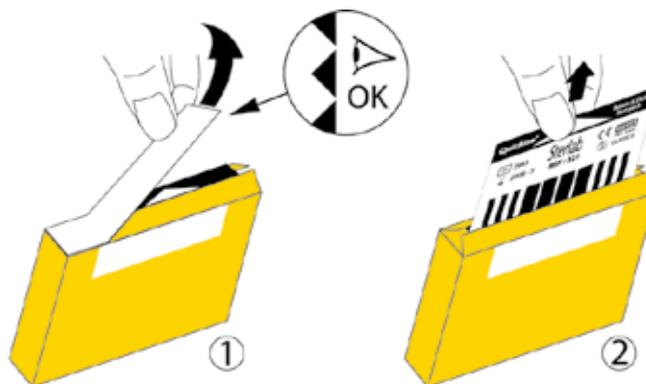


Conforme à la norme
EN ISO 11140-4, Classe 2

Quickise®

Une lecture immédiate de la feuille-test

- Identification et extraction immédiate de la feuille test dans le pack.
- Excellente lisibilité en cas de détection d'air sans artéfact visuel.
- Mentions à renseigner sur une seule face pour faciliter l'archivage.
- Format compact, bonne préhension droitiers/gauchers.
- Très bonne sensibilité, constante d'un lot à l'autre.
- Contrôle de conformité en continu durant la fabrication.
- Pas de réversibilité de l'encre réactive dans le temps.
- Notice d'interprétation des résultats imprimée au dos de la boîte.



Interprétation des résultats



Référence et conditionnement

REF : 300 - Carton de 120 unités (4 boîtes de 30).

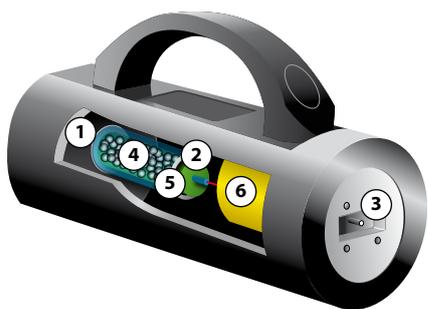
Un logiciel d'archivage des données



Un lecteur de résultats



Un test électronique de Bowie & Dick



- 1 - Chambre de détection
- 2 - Sonde interne
- 3 - Sonde externe
- 4 - SAS® (Steam Air Separator)
- 5 - Chambre d'accumulation air/GNC

Conforme à la norme
ISO 11140-4

WI SCAN® System

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le dispositif de mesure du Bowie & Dick électronique du WI SCAN® System est constitué d'une chambre de détection cylindrique (1) fermée à une extrémité et de deux sondes de température. La sonde interne (2) est placée au fond de la chambre de détection et la sonde externe (3) à la surface du dispositif.

Pendant le cycle de stérilisation, après l'extraction d'air, le mélange de vapeur et de gaz non condensables (GNC) progresse le long de la chambre. La vapeur se condense et la proportion de gaz non condensables augmente au détriment de la vapeur pour atteindre un maximum au fond de la chambre.

Plusieurs innovations permettent à ce test d'allier capacité de **détection, précision et reproductibilité** :

- **L'horizontalité de la chambre de détection**

A température égale, la densité de l'air ou des autres GNC est supérieure à celle de la vapeur d'eau saturée. Une chambre de détection horizontale facilite donc la pénétration de vapeur et sa détection.

Cette caractéristique permet de contrôler la pénétration de vapeur sur tout type d'autoclaves et tout type de cycles (comme définis dans la **norme ISO 11140-4**) :

- Subatmosphérique
- Transatmosphérique
- Suratmosphérique.

- **La séparation de l'air ou des autres GNC et de la vapeur par le SAS® (Steam Air Separator)**

Dans la chambre de détection, un dispositif, le SAS® (breveté) (4), constitue une charge poreuse qui favorise la condensation de la vapeur. Celle-ci est aussitôt évacuée par gravité à l'extérieur et laisse pénétrer plus facilement l'air ou les GNC au fond de la chambre.

La présence éventuelle d'air ou GNC est amplifiée augmentant ainsi la capacité de détection.

- **La conservation de la masse d'air ou de GNC**

Dans la chambre d'accumulation, le SAS® empêche également la recombinaison de l'air ou des GNC avec la vapeur jusqu'à la fin du plateau à 134° C (5).

Les mesures de températures sont donc plus précises et apportent une reproductibilité encore jamais obtenue dans les tests de Bowie & Dick.

- **L'algorithme de calcul d'extraction d'air et de pénétration de vapeur**

Dans le compartiment électronique (6), un algorithme spécialement développé par **Sterlab**, traite la différence des températures entre les deux sondes à différentes étapes du cycle de B&D mettant ainsi en évidence les résultats positifs ou négatifs du test ainsi que "la marge de sécurité" de l'autoclave (voir page 7).



UTILISATION DU WI SCAN® System

1

La mise en marche du test de Bowie & Dick électronique du WI SCAN® System s'effectue par un simple basculement à la verticale du dispositif (face blanche vers le haut) pendant quelques secondes.

Le clignotement d'une LED verte confirme la mise en fonctionnement.

Le cycle doit être lancé dans les 10 minutes qui suivent.

Après 10 minutes et en l'absence de détection de vapeur, la LED clignotera en rouge pendant 10 minutes environ puis s'éteindra.

Le test Bowie & Dick doit alors être remis en marche par un nouveau basculement à la verticale.

2

Le dispositif est placé à l'horizontale, poignée vers le haut, dans l'enceinte de l'autoclave dans les mêmes conditions qu'un pack test de Bowie & Dick.

3

A la fin du cycle, dès l'ouverture de la porte de l'autoclave, une LED clignotante verte ou rouge indiquera un résultat positif ou négatif permettant ainsi la préparation immédiate du premier cycle de routine de la journée.

4

Dès l'accélération du rythme de clignotement de la LED, le résultat est transmis par une connexion sans fil au lecteur du WI SCAN® System.

A ce stade, allumer le lecteur et suivre les instructions. La transmission est possible jusqu'à 8 m.

La mise à l'arrêt du dispositif est automatique.

Le lecteur gardera les données en mémoire jusqu'à leur transfert vers l'ordinateur.

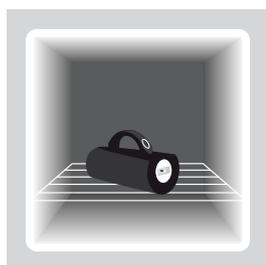
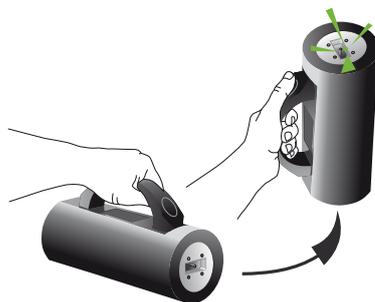
Le lecteur WI SCAN® peut stocker jusqu'à 10 résultats.

5

Les résultats sont ensuite archivés sur votre ordinateur grâce à un simple cordon USB. Éteindre le lecteur à la fin de la transmission.

L'archivage se fait sur le logiciel du WI SCAN® System qui a été conçu pour être utilisé par toute personne, sans nécessité de formation ou de connaissance en informatique.

Une fonction "Administrateur" permet au responsable d'avoir accès à un grand nombre d'informations et de données pouvant être imprimées facilement (graphe du cycle, historique, recherche par autoclave, agent, période ou toute combinaison associée...).



Positif

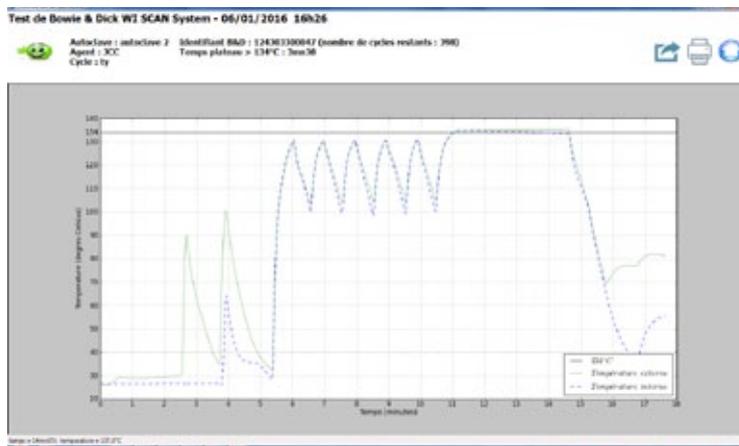


Négatif

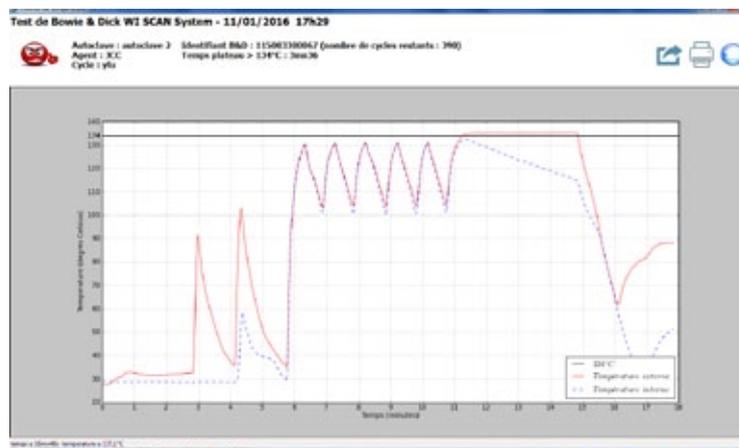


6

Lecture des résultats : en double cliquant sur le smiley, le graphique apparaît sur l'écran.



TEST POSITIF



TEST NÉGATIF

Le graphique comprend deux courbes :

- une courbe verte ou rouge (selon le résultat) correspondant à la sonde externe (voir page 3),
- une courbe bleue en pointillé correspondant à la sonde interne (voir page 3).

Afin de déterminer le résultat du test Bowie & Dick, nous calculons la différence de température entre les deux courbes au niveau du plateau de stérilisation.

Si la pénétration de vapeur est optimale, les deux courbes vont se chevaucher au niveau du plateau. Le résultat est donc positif et la courbe de la sonde externe est verte. Plus il y aura d'air et de GNC dans le mélange air/vapeur, plus la valeur de la courbe de la sonde interne va voir son écart avec la courbe de la sonde externe augmenter.

Le résultat du test devient négatif lorsque la différence de température atteint un seuil que nous définissons en fonction de la norme ISO 11 140-4. Une fois ce seuil dépassé, la courbe de la sonde externe devient rouge.



DONNÉES TECHNIQUES

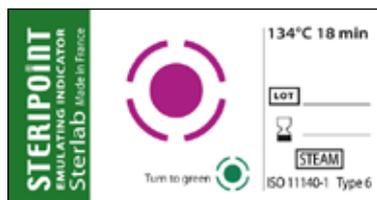
- Période d'échantillonnage : 2 secondes.
- Mémoire : 1 heure d'acquisition.
- Autonomie : 400 cycles ou 1000 cycles.
- Fréquence d'étalonnage :
 - tous les 400 cycles pour un test de Bowie & Dick 400 cycles,
 - tous les 1000 cycles pour un test de Bowie & Dick 1000 cycles.
- Qualifié pour les cycles subatmosphériques, transatmosphériques et suratmosphériques.
- Nécessite le lecteur WISCAN01 et le logiciel WISOFT01 pour son fonctionnement.
- Temps de refroidissement entre deux utilisations : environ 3 heures minimum.
- Mise en marche par simple basculement à la verticale.
- Arrêt automatique après transfert des données au lecteur.
- Communication avec le lecteur par RF 2,4 Ghz.
- Logiciel WI SCAN System® compatible avec PC sous Windows 10 ou version ultérieure.
- Fonction Aide incluse dans le logiciel.
- Dimensions et poids :
 - BD WI SCAN® : 240 mm x 100 mm x 140 mm - 2,4 kg.
 - Lecteur WI SCAN® : 147 mm x 89 mm x 25 mm – 0,3 kg.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Conditions de stockage :
 - Température : entre 0° C et 50° C.
 - Humidité relative : entre 30 et 70 %.
 - Stocker à l'horizontal, poignée vers le haut.
- Ne pas utiliser avec d'autres cycles que ceux de Bowie & Dick (134° C - 3,5 min).
- Mettre des gants thermo-isolants (ex. norme EN 407) avant de sortir le dispositif de l'autoclave (risques de brûlures).
- En cas d'odeur suspecte à l'ouverture de la porte de l'autoclave (en fin de cycle), s'éloigner de l'appareil et prévenir **Sterlab**.

RÉFÉRENCES

- WIBODI01** - Sonde Wiscan
- WISOFT01** - Logiciel
- WISCAN01** - Lecteur
- WICALBD1** - Recalibration sonde



Un point, c'est tout...!



Conforme à la norme
ISO 11140-1 - Classe 6

STERIPOINT® PRION MINI

Indicateur d'émulsion de contrôle des paramètres de stérilisation à la vapeur d'eau à 134°C / 18 min.

Une solution économique et une encre réactive de très grande qualité mise au point et fabriquée par la société **Sterlab**.

STERIPOINT® PRION MINI se caractérise par :

- une grande précision dans les temps de virage
- une reproductibilité constante
- un engagement qualitatif dû aux nombreux contrôles des temps de virage pendant la production.

STERIPOINT® PRION MINI se présente sous la forme d'une feuille cartonnée enduite d'une encre réactive pourpre qui vire au vert en intégrant les trois paramètres de la stérilisation vapeur :

- la vapeur saturée sèche
- la température d'exposition
- le temps d'exposition.

Le virage du **STERIPOINT® PRION MINI** est inhibé par la présence d'un mélange air/vapeur /gaz ou lorsque l'un des paramètres du cycle de stérilisation est insuffisant.

Dimensions : 44 x 24 mm.

Interprétation des résultats

Test non exposé :

la couleur de l'encre réactive est de couleur pourpre.



Résultat conforme :

la couleur de l'encre réactive vire du pourpre au vert (même dans le cas de bavures ou de cloques dues à une surexposition à la chaleur ou un excès de condensats).



Résultat non conforme :

le virage de l'encre réactive du pourpre au vert n'est pas complet.



Boîte de 250 unités : référence 28618 MINI

Boîte de 2000 unités : référence 28018 MINI



Conforme à la norme
ISO 11140-1 - Classe 6

STERIPOINT® Gamme

STERIPOINT® est un indicateur d'émulation classe 6 destiné au contrôle des paramètres de stérilisation à la vapeur d'eau de 121°C à 134°C.

STERIPOINT® est une solution économique avec une encre réactive de très grande qualité mise au point et fabriquée par la société Sterlab.

STERIPOINT® se caractérise par :

- une très grande précision dans les temps de virage
- une reproductibilité constante
- un engagement qualitatif dû aux nombreux contrôles des temps de virage pendant la production.

STERIPOINT® se présente sous la forme d'une feuille cartonnée enduite d'une encre réactive pourpre qui vire au vert en intégrant les 3 paramètres de la stérilisation vapeur :

- la vapeur saturée sèche
- la température d'exposition
- le temps d'exposition.

Le virage du **STERIPOINT®** est inhibé par la présence d'un mélange air / vapeur / gaz, ou lorsque l'un des paramètres du cycle de stérilisation est insuffisant.

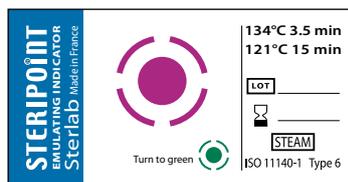
La couleur de l'encre réactive vire du pourpre au vert lorsque les conditions de stérilisation (temps, température, vapeur) sont remplies pour les cycles présentés ci-dessous :



STOP

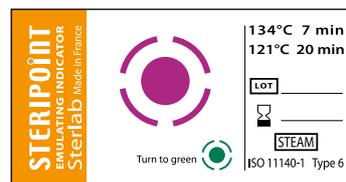


OK



134° C 3,5 min
121° C 15 min

Boîte de 250 unités
Référence 28635 MINI



134° C 7 min
121° C 20 min

Boîte de 250 unités
Référence 28607 MINI



MD



Conforme aux normes
EN ISO 11607
et EN 868 - 5

Sachets et gaines de stérilisation

Fonctionnalité et qualité pour un usage médical exigeant

Les sachets et gaines de stérilisation **Sterlab** fabriqués par **Westfield Medical (UK)** correspondent aux plus hauts standards de qualité.

Caractéristiques

- Les sachets et gaines de stérilisation **Sterlab** sont composés d'une face papier de grade médical avec des indicateurs vapeur et oxyde d'éthylène (OE) et d'une face en complexe transparent (PET/PP).
- Leur conception permet indifféremment une utilisation pour la stérilisation vapeur et OE.
- Cette gamme de sachets et gaines offre une grande résistance et une ouverture aisée sans "peluchage" après stérilisation, ce qui minimise les fautes d'asepsie.
- L'indicateur de passage vire du rose au marron lorsque exposé à la vapeur et du jaune au bleu pour l'OE.
Cet indicateur placé sur la face avant du sachet permet une validation immédiate du changement colorimétrique sans avoir à retourner ce dernier. Un indicateur « FORM processed » est également proposé pour la stérilisation formaldéhyde.
- Conditionnement sous sachets plastique dans un carton de transport.

Références Sachets plats

Références	Taille (mm)	Unités/carton
WP75x150	75 x 150	1000
WP75x200	75 x 200	1000
WP75x250	75 x 250	1000
WP75x300	75 x 300	1000
WP100x150	100 x 150	1000
WP100x250	100 x 250	1000
WP100x300	100 x 300	1000
WP100x350	100 x 350	1000
WP125x300	125 x 300	1000
WP160x220	160 x 220	1000
WP160x345	160 x 345	1000
WP206x280	206 x 280	1000
WP206x350	206 x 350	1000
WP206x420	206 x 420	1000
WP225x420	225 x 420	500
WP270x350	270 x 350	1000
WP270x450	270 x 450	500
WP320x500	320 x 500	500
WP420x600	420 x 600	500

Gaines plates rouleau de 50 m

Références	Taille (mm)	Unités/carton
WR050x50M	50 x 50 m	8
WR075x50M	75 x 50 m	8
WR090x50M	90 x 50 m	8
WR100x50M	100 x 50 m	8
WR125x50M	125 x 50 m	8
WR160x50M	160 x 50 m	8
WR206x50M	206 x 50 m	4
WR270x50M	270 x 50 m	4
WR320x50M	320 x 50 m	4
WR420x50M	420 x 50 m	4

Gamme d'emballages de stérilisation adaptée au milieu hospitalier



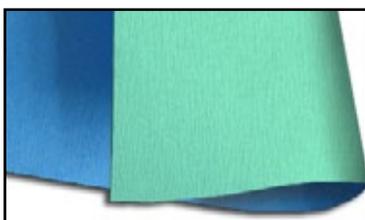
SUPAWRAP

- Papier crêpe 60 grammes.
- Papier haut confort d'une grande solidité et doux au toucher.
- Couleur : vert.



SUPADRAPE

- Non tissé synthétique renforcé 60 grammes.
- Fabriqué dans des standards de haute qualité, il offre une grande résistance et de la douceur au toucher.
- Couleurs : bleu.



SUPASPUN

- SMS externe (bleu) + SUPADRAPE interne (vert) 60 grammes.
- Grâce à sa résistance extrême, il protège plateaux et conteneurs lors du transport et du stockage tout en assurant une bonne perméabilité à la vapeur.



SUPASORB

- Tapis absorbant pour plateaux instruments.
- Non tissé léger ayant une capacité d'absorption très importante (700 %), emprisonne dans sa structure les excès d'eau néfastes à la stérilisation.



Conforme à la norme
EN ISO 11607-1 et 2

Tableaux de références

SUPAWRAP - Papier crêpe 60 grammes

Références	Taille	Carton
SWGC6060	600 x 600	500
SWGC7575	750 x 750	250
SWGC9090	900 x 900	250
SWGC1010	1000 x 1000	250
SWGC1212	1200 x 1200	125

SUPADRAPE - Non tissé synthétique renforcé 60 grammes

Références	Références	Taille	Carton
Bleu	Bleu/Vert	/	/
SDB6060	SDBG6060	600 x 600	500
SDB7575	SDBG7575	750 x 750	250
SDB9090	SDBG9090	900 x 900	250
SDB1010	SDBG1010	1000 x 1000	250
SDB1212	SDBG1212	1200 x 1200	125

SUPASPUN - SMS externe (bleu) + SUPADRAPE interne (vert) 60 grammes

Références	Taille	Carton
SMBDG6060	600 x 600	320
SMBDG7575	750 x 750	160
SMBDG9090	900 x 900	160
SMBDG1010	1000 x 1000	160
SMBDG1212	1200 x 1200	80

SUPASORB - Tapis absorbant pour plateau instruments

Références	Taille	Carton
TLB3030	30 x 30	500
TLB3060	30 x 60	400



CB/TDRY®

SMS Confort®

- Le SMS Confort® est un nouveau SMS particulièrement souple permettant un emballage de qualité grâce à sa résistance exceptionnelle et de drapabilité remarquable.
- Le SMS Confort® a un poids de 53 gr/m².
- Il est l'emballage externe par excellence du système d'emballage stérile en association avec un crêpe ou un non tissé. Il peut également être utilisé comme emballage interne.
- Le SMS Confort® est hydrophobe.

Wrap Dry®

La solidité d'un emballage de plateau lourd est primordiale. Malheureusement, plus on renforce la solidité, plus on pénalise la pénétration de la vapeur à travers l'emballage et, de ce fait, la rétention des excès de condensats.

- **Wrap Dry®** (emballage sec) est constitué d'un matériau exclusif hyper résistant en polypropylène, associé à une couche hydrophile favorisant la vaporisation des excès de condensats durant la phase de stérilisation.
- Plus résistante qu'un SMS, cette feuille de 75g/m² est caractérisée par une couleur violette pour indiquer qu'elle ne constitue pas une barrière stérile. Elle doit toujours être associée à une feuille barrière stérile afin de respecter les normes ISO11607-1 et EN 868-2.



Conforme aux normes
EN ISO 11607-1
et EN 868 - 2



- Interfoliage double SMS destiné à la **stérilisation vapeur uniquement.**
Confort : bleu.
TDRY : violet (avec viscose).

Réf. interfoliage	Tailles/cm	Unités
CB/TDRY060	60 x 60	350
CB/TDRY075	75 x 75	300
CB/TDRY090	90 x 90	300
CB/TDRY100	100 x 100	200
CB/TDRY120	120 x 120	120

- Interfoliage double SMS pour stérilisation vapeur et **basse température.**
Confort : vert.
TWRAP : violet (sans viscose).

Références	Tailles/cm	Unités
CG/TWRAP060	60 x 60	350
CG/TWRAP075	75 x 75	300
CG/TWRAP090	90 x 90	300
CG/TWRAP100	100 x 100	200
CG/TWRAP120	120 x 120	120



MD



STEAM



EO

DryMat®

Un nouveau concept exclusif et innovant de protection de vos emballages en feuilles.

Particulièrement indiqué pour des emballages lourds, le DryMat® protège de la perforation par les pieds des plateaux.

Il favorise également la vaporisation des excès de condensats.

Produit destiné à la stérilisation vapeur uniquement.

- Le **DryMat®** est une feuille hyper résistante de polypropylène sur laquelle a été déposée une couche de fibres hydrophiles permettant l'absorption et, par conséquent, la vaporisation des excès de condensats durant le cycle de stérilisation.
- Plus résistant qu'un SMS, cette feuille est caractérisée par une couleur violette pour indiquer qu'elle n'est pas barrière stérile. Son importante porosité permet un passage aisé de la vapeur et évite également la rétention des condensats.
- Particulièrement indiqué lors de la confection des emballages lourds, le **DryMat®** évite la perforation des feuilles d'emballage, pour cette raison, il est placé entre le plateau et la feuille interne.

Références	Tailles	Conditionnement
DRYMAT003P500	305 x 610 mm	500
DRYMAT018	305 x 305 mm	1000



MD



Conforme à la norme
EN ISO 11607

STEAM

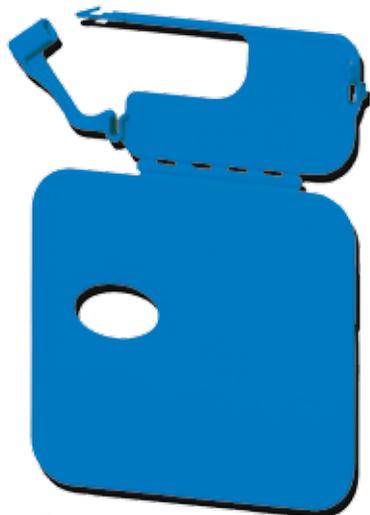


EO

TCover®

- Sac de protection pour emballages de stérilisation fabriqué à partir d'un SMS de couleur poupre afin de le distinguer des matériaux constituant une barrière stérile traditionnellement bleus, verts ou blancs.
- Plus résistant et plus perméables à la vapeur que les SMS courants, le **TCover®** est spécialement indiqué pour la protection des emballages lourds lors des manipulation durant le transport et le stockage.
- Grâce à sa mise en place aisée (pochette), il permet un gain de temps lors de la constitution du système d'emballage stérile.
- Le **TCover®** doit être utilisé en association avec un emballage barrière stérile afin d'être conforme à la norme ISO 11607, et ce avant ou après le cycle de stérilisation.

Références	Tailles	Conditionnement
TCOVER001	400 X 700 + 90 mm de rabat	200 sacs
TCOVER002	500 X 700 + 90 mm de rabat	200 sacs
TCOVER003	600 X 700 + 90 mm de rabat	100 sacs



Conforme à la norme
ISO 11140-1

SEALabel[®] et monoSEAL[®]

Un concept unique...

Le porte-étiquette se replie et se clippe sur le scellé pour se positionner sur la face avant du conteneur.

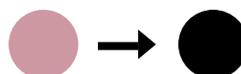
La fenêtre ovale permet de vérifier le verrouillage lorsque le SEALabel[®] est replié.



L'étiquette de traçabilité informatisée se colle sur la plaquette du SEALabel[®].



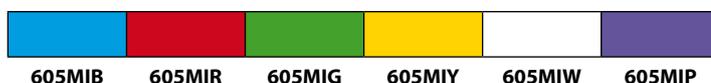
Un indicateur physico-chimique de passage de classe 1, vire du rose au noir pour vérifier si le conteneur a déjà subi ou non un cycle de stérilisation.



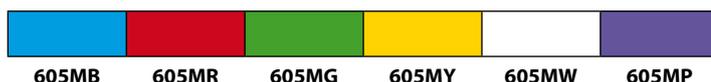
Virage correct du rose au noir

Références

monoSEAL[®] avec témoin de passage - Boîte de 1000 unités.



monoSEAL[®] sans témoin de passage - Boîte de 1000 unités.



SEALabel[®] + monoSEAL[®] avec témoin de passage.
Boîte de 1000 unités (500 SEALabel[®] + 500 monoSEAL[®]).





Conforme à la norme
EN ISO 868-2



FILTRES SSP®

Le Filtre SSP® est parfaitement adapté aux conteneurs de stérilisation.

Caracteristiques

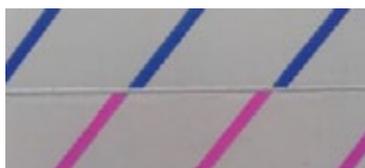
- Convient à tout type de conteneurs.
- Un indicateur physico-chimique de passage de classe 1, vire du rose au marron et permet ainsi de vérifier si le filtre a déjà subi ou non un cycle de stérilisation.
- Filtre à usage unique adapté à la stérilisation vapeur.
- Ne contient pas de plomb.

Références et conditionnement

Modèle	Références	Dimensions	Boîte
	607FILTRE	Diamètre 19 cm	500 unités
	607FILTRE24X24	24 x 24 cm	500 unités
	607FILTRE24X12	24 x 12 cm	1000 unités
	607FILTRE24X40	24 x 40 cm	500 unités
	607FILTRE24X54	24 x 54 cm	500 unités



Interprétation des résultats



Couleur bleue/violette
Indicateur non traité.

Couleur rose
Indicateur après
stérilisation au peroxyde
d'hydrogène vaporisé.

Conforme aux normes
ISO11140-1 (Type 1)
et R3290-1

Ruban indicateur de stérilisation Plasma

Utilisation

Le ruban indicateur de stérilisation au plasma est destiné à la fermeture des paquets d'articles nécessitant une stérilisation au plasma (VH202) dans les hôpitaux et autres utilisations similaires.

L'adhésif est spécialement formulé pour bien adhérer aux matériaux SMS.

Description

Le ruban indicateur de stérilisation Plasma est constitué d'un film plastique non cellulosique avec un adhésif sensible à la pression d'un côté et des bandes indicatrices de l'autre côté.

Le ruban indicateur de stérilisation Plasma fait partie de la famille de produits de la stérilisation centrale.

Caractéristiques

Durée de conservation :	2 ans
Stérile / non stérile :	Non stérile
Méthode de stérilisation :	Plasma
Resterilisation :	Non
Sans latex :	Non
Sans DEHP :	Oui
Usage unique :	Oui
Taille :	Largeur : 25mm - Longueur : 25m
Classe CE :	Sans objet

Conditions de stockage

Le ruban indicateur de stérilisation Plasma doit être stocké dans des endroits secs et frais, à l'abri de la lumière. À l'abri de la lumière du soleil, à une température comprise entre 10° C et 37° C et à une humidité relative de 30 à 50 %.

Référence : 607RUBANCT40

Conditionnement : Boîte de 12 rouleaux.



Ruban sans indicateur de passage

Utilisation

Le ruban indicateur de stérilisation blanc est destiné à la fermeture des paquets d'articles nécessitant une stérilisation à la vapeur dans les hôpitaux et autres utilisations similaires.

Description

Le ruban de stérilisation blanc est fabriqué à partir d'un papier crêpé imprégné résistant, qui est enduit d'un adhésif principalement à base de caoutchouc naturel sec et de résines synthétiques adhésives.

Caractéristiques

Durée de conservation :	3 ans
Stérile / non stérile :	Non stérile
Méthode de stérilisation :	Vapeur, oxyde d'éthylène et vapeur à basse température Formaldéhyde
Resterilisation :	Non
Sans latex :	Non
Sans DEHP :	Oui
Usage unique :	Oui
Classe CE :	Non applicable
Normes :	Non applicable
Résultats des tests :	Non applicable

Conditions de stockage

Le ruban de stérilisation blanc doit être stocké dans des endroits secs et frais, à l'abri de la lumière du soleil, à une température comprise entre 10 et 30 °C et à une humidité relative de 30 à 70 %.

Références : 607RUBAN19x50
607RUBAN25x50

Conditionnement : boîte de 48 rouleaux en 19 mm,
boîte de 36 rouleaux en 25 mm.



Conforme à la norme
ISO11140-1 (Type 1)

Ruban indicateur de stérilisation

Utilisation

Le ruban indicateur de stérilisation blanc est destiné à la fermeture des paquets d'articles nécessitant une stérilisation à la vapeur dans les hôpitaux et autres utilisations similaires.

Description

Le ruban indicateur de stérilisation blanc est fabriqué à partir de papier médical texturé, d'un adhésif sensible à la pression et enduit d'une encre à couleur changeante pour servir d'indicateur de stérilisation.

L'adhésif est spécialement formulé pour bien adhérer au papier crêpe et matériaux non tissés par voie humide et SMS.

Caractéristiques

Durée de conservation :	3 ans
Stérile / non stérile :	Non stérile
Méthode de stérilisation :	Vapeur
Restérilisation :	Non
Sans latex :	Non
Sans DEHP :	Oui
Usage unique :	Oui
Classe CE :	Sans objet
Résultats des tests :	L'encre de l'indicateur de vapeur réagit positivement lorsqu'elle est soumise à la chaleur et à l'humidité dans l'autoclave à vapeur. Après stérilisation, de fortes lignes sombres apparaissent sur le support. Les valeurs habituelles sont les suivantes : 3,5 min à 134°C, 4 min à 132°C et 20-30 min à 121°C.



Début du cycle

Cycle en cours

Cycle terminé

Conditions de stockage

Le ruban indicateur de stérilisation blanc doit être stocké dans des endroits secs et frais, à l'abri de la lumière du soleil, à une température comprise entre 10 et 30 °C et à une humidité relative comprise entre 30 et 70 %.

Références : 607RUBAN19x50T - boîte de 48 rouleaux.
607RUBAN25x50T - boîte de 36 rouleaux.



Hanglabel®

Une étiquette parfaitement adaptée à l'usage en stérilisation

- Très facile à placer sur une poignée de conteneur ou de plateau d'instruments.
- Résistance exceptionnelle de par sa composition (polypropylène), elle ne risque pas de s'arracher pendant le transport.
- Résiste aux conditions de désinfection, lavage et stérilisation (vapeur et plasma).
- Existe en sept couleurs vives pour permettre une identification immédiate.
- Supporte très facilement toutes étiquettes autocollantes papier ou écriture directe au feutre.
- Dimensions : 50 x 236 mm - Espace écriture : 50 x 90 mm.
- Conditionnement : boîte de 1000 unités.

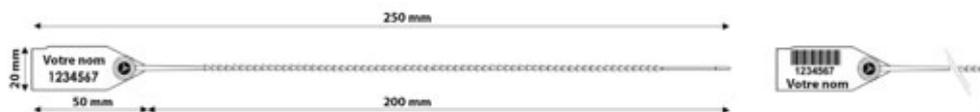
- Références et couleurs :



Twiggyseal®

Scellé non autoclavable

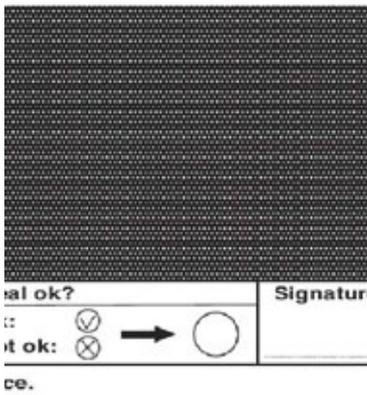
- **Twiggyseal®** est parfaitement adapté au transport des caisses et fermeture de chariots en milieu hospitalier (dispositifs médicaux, stérilisation, pharmacie).
- Scellé numéroté et incrémenté pour une bonne traçabilité.
- Fermeture inviolable : une fois ouvert, le **Twiggyseal®** ne peut être refermé.
- Ouverture aisée : une résistance suffisante évitant une ouverture accidentelle mais autorisant une rupture à la main sans recours à un instrument tranchant.
- Réalisé en polypropylène co-polymère (**non autoclavable**), **Twiggyseal®** est réglable en longueur et s'adapte à tout type de fermeture.



- Conditionnement : boîte de 1000 unités.

- Références et couleurs :





Seal Test

Seal Test

Objectifs

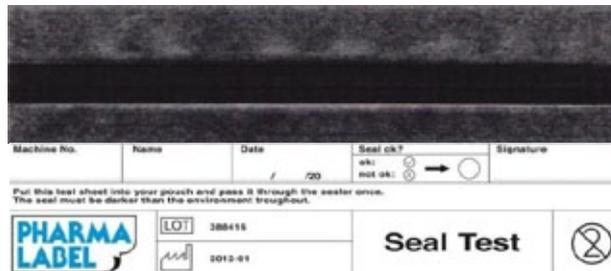
Vérifier si la soudeuse fonctionne de manière optimale grâce à la détection de toute anomalie ou irrégularité en température, pression et usure des galets lors du procédé de scellage.

Mode d'emploi

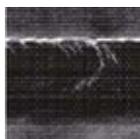
1. Placer le **Seal Test** dans un sachet. S'assurer que l'indicateur (bande noire) est placé à l'endroit où le sachet doit être soudé.
2. Souder le sachet. Durant tout le process de soudure, le film du sachet doit relier toute la surface de scellage du papier pour garantir que le joint d'étanchéité atteigne les critères de qualité.
3. Si la soudure n'a pas atteint la longueur entière du test, le **Seal Test** le confirmera.
4. Après un essai positif du **Seal Test**, inscrire les informations nécessaires sur le bas de la feuille.

Interprétation des résultats

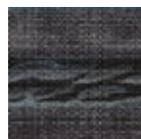
Seal Test positif



Interprétation des différents tests négatifs possibles



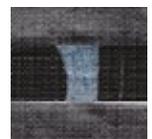
Température
pression trop
haute



Température
pression trop
faible



Petites déchirures
sur la soudure



Cheminée

Référence **607SEALTEST**

Sachet de 250 unités

AquaVap®

La fin des excès d'eau...!

Innovant et unique par son concept

L'**AquaVap®** permet de retrouver une qualité de vapeur saturée sèche, paramètre indispensable au bon déroulement de la stérilisation (1), par l'absorption des excès d'eau.

Le risque de mouillage des emballages disparaît également assurant ainsi de façon optimale leur fonction de barrière stérile (2).

Garant de la qualité de stérilisation

Avec son fond ouvert et ses côtés ajourés, l'**AquaVap®** est conçu pour absorber l'humidité excessive et l'eau de condensation présente dans les containers ou les plateaux emballés.

Par capillarité, l'eau va progresser verticalement sur toute la hauteur du dispositif ce qui facilitera ensuite la revaporisation à son sommet (3).

La fin des excès d'eau

Grâce aux caractéristiques inégalées d'absorption de l'**AquaVap®** et au positionnement d'un fourreau de chaque côté des paniers d'instruments, la totalité de l'eau en excès va être « pompée », même dans les conditions les plus défavorables (par exemple lors d'un cycle instruments très chargé). Nous recommandons l'utilisation des **AquaVap®** sur des compositions d'instruments non validées comme les ancillaires de prêt.

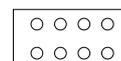
Remarque : il faut disposer les fourreaux de l'**AquaVap®** de part et d'autre du panier d'instruments afin qu'une partie du matériau absorbant soit toujours placée au contact des excès d'eau, même si l'horizontalité du chargement n'est pas respectée (voir schéma ci-contre).

Références

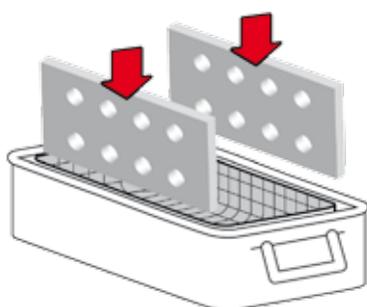
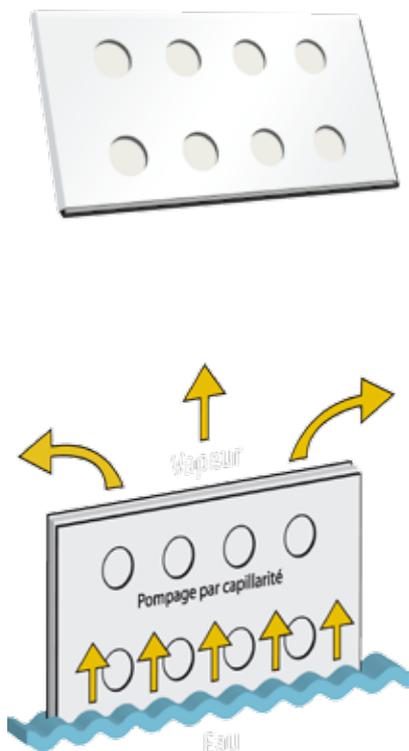
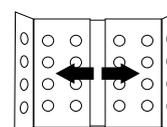
402 - AquaVap® Mini - Boîte de 100 unités.



412 - AquaVap® Standard - Boîte de 50 unités.



422 - AquaVap® Plateau - Boîte de 50 unités.



(1) La Stérilisation en Milieu Hospitalier par le CEFH - Editions Avane 1989 p. 130.

(2) Guide des Bonnes Pratiques de l'APERF sous la direction du Dr. J-B Guiard-Schmid.

(3) Système breveté.



Languettes et supports

Tests équivalents : TOSI DE SPS, WASH CHECK de GETINGE ou STERIMED.

Le contrôle des procédés de nettoyage et lavage des instruments et du matériel médical est très important, car ce résultat influe sur la réussite des processus ultérieurs de désinfection et/ou stérilisation.

Le contrôle de nettoyage est essentiel en particulier dans les laveurs automatiques. Les paramètres du processus dans ces machines peuvent être bien contrôlés, mais le résultat final de nettoyage dépend des facteurs non contrôlés en grande partie. L'efficacité du lavage est influencé par le détergent, la température de l'eau, le temps et la pénétration de lavage.

Grâce à la combinaison appropriée de ces variables, un bon résultat de nettoyage peut être obtenu.

Les mêmes considérations s'appliquent aux processus de lavage dans les machines à laver.

Description

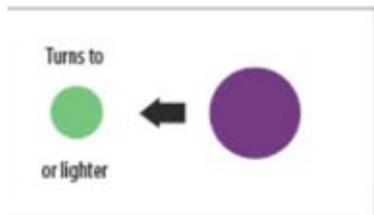
- Haut niveau de précision et reproductibilité pour découvrir des défaillances dans le processus de lavage.
- Le design spécial du support permet facilement de distinguer et détecter quels paramètres ont été défaillants.
- 2 niveaux de défi.
- Un support métallique.
- Sachet de 200 languettes - Péréemption 3 ans.
- Support vendu à l'unité
- Test positif si la zone réactive rose ou bleu a disparu selon le test utilisé.



1 - Zone de panier 2 - Zone couverte

Références - Vendus séparément

- 607CDWA4 - languettes test salissure
- 607CDWAH - support pour test salissure
- 607CDWA3 - languettes test salissure bac à ultrason
- 607CDWAH-U - support pour test salissure bac à ultrason.



Conforme à la norme
ISO 11140-1:2014

Indicateur Chimique 607CD40

- **Indicateurs de plusieurs variables**

Pour stérilisation au plasma ou à la vapeur de peroxyde d'hydrogène.
Indicateurs Type 4.

- **Description du produit**

Les indicateurs de plusieurs variables Chemdye®CD40 ont été conçus pour réagir à l'intérieur des charges lors du processus de stérilisation au plasma ou au peroxyde d'hydrogène vaporisé pour assurer le contrôle de l'efficacité des processus de stérilisation. l'encre pourpre a été conçue pour virer au vert lorsque les valeurs indiquées des variables critiques du procédé sont atteintes pendant le processus de stérilisation.

Les indicateurs à paramètre multiples confirment l'atteinte des paramètres critiques du processus de stérilisation pour lesquels ils ont été conçus.

- **Type produit**

Indicateur chimique équivalent aux : **STERIS et STERRAD.**

- **Caractéristiques**

Encre sensible imprimée sur une bande de 105 mm x 18 mm.

Ces indicateurs sont exempts de matériaux lourds et toxiques.

- **Interprétation des résultats**



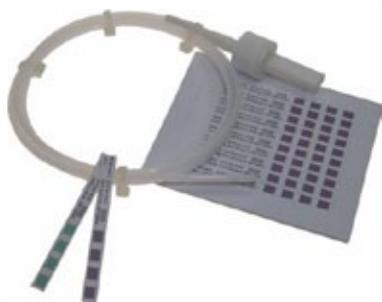
Un ou plusieurs paramètres de stérilisation n'ont pas été atteints.
Le matériel ne peut pas être considéré comme stérile et doit être traité à nouveau.

Les principales causes de défaillance sont :

- Durée de cycle inadéquate
- Sélection de cycle inadéquate
- Surcharge / chargement incorrect du stérilisateur
- Concentration de l'agent de stérilisation inappropriée
- Dysfonctionnement du stérilisateur
- Indicateur de blocage avec une masse de métal importante.



- **Référence - Conditionnement** : 607CD40 - Boîte 250 unités.



Conforme aux normes
EN 867-5 et
ISO11140-1 Classe 2

Test Helix

Objectif

Le **Test Helix** permet de vérifier la capacité de l'autoclave à stériliser les objets creux (cavités profondes et étroites) en s'assurant que la vapeur s'est propagée jusqu'au bout du tube de 1,5 m de long. Le test doit être effectué tous les jours en autoclave vide.

IMPORTANT : le tube ne doit pas être utilisé plus de 250 fois.

Mode d'utilisation

1. Contrôler et s'assurer que le dispositif est sec et en bon état. S'assurer également que le tube n'est pas chaud.
2. Ouvrir le tube **Helix** en retirant la capsule du dispositif.
3. Retirer un strip (indicateur) de la feuille test. Plier l'indicateur et s'assurer que l'encre réactive soit vers l'intérieur.
4. Placer l'indicateur dans la capsule via la partie pliée. Les résultats peuvent être influencés par un mauvais positionnement de l'indicateur.
5. Fermer le dispositif.
6. Lancer un cycle de stérilisation.
7. A la fin du cycle, retirer le dispositif de l'autoclave. Prenez vos précautions, le tube peut être très chaud.
8. Ouvrir la capsule du tube et retirer le strip, contrôler l'indicateur. Le test est positif si l'indicateur a changé correctement de couleur.
Virage du violet au vert à 134°C - 3,5 min. / 121°C - 15 min.
9. L'indicateur est auto-adhésif et peut être collé sur le rapport de stérilisation.

Conditions de stockage

A conserver avant et après utilisation entre 30% et 60% RH/0°C-30°C.
Péremption de 3 ans.

Référence et conditionnement

607HELIX

Boîte de 250 indicateurs fournis avec un tube.

ARCHIVESTÉ	
Enveloppe d'archivage des cycles de stérilisation :	
AUTOCLAVE	COMPRENANT LES CYCLES
AUTOCLAVE	COMPRENANT LES CYCLES
AUTOCLAVE	COMPRENANT LES CYCLES
NOM ET ADRESSE DE L'ÉTABLISSEMENT :	
CHARGE 1 AUTOCLAVE: Numéro de cycle: _____ TEST DE VIDE POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> PARAMÈTRE PLATEAU DE STÉRILISATION: - TEMPS: _____ - TEMPÉRATURE: _____ - PRESSION: _____ SÛRETÉ DE LA CHARGE: POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> VISA: _____ OBSERVATION: _____	CHARGE 2 AUTOCLAVE: Numéro de cycle: _____ CYCLE BOWIE & DICK POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> PARAMÈTRE PLATEAU DE STÉRILISATION: - TEMPS: _____ - TEMPÉRATURE: _____ - PRESSION: _____ SÛRETÉ DE LA CHARGE: POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> VISA: _____ OBSERVATION: _____
CHARGE 3 AUTOCLAVE: Numéro de cycle: _____ CYCLE INSTRUMENT <input type="checkbox"/> PARAMÈTRE PLATEAU DE STÉRILISATION: - TEMPS: _____ - TEMPÉRATURE: _____ - PRESSION: _____ INTÉGRATEUR: POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> SÛRETÉ DE LA CHARGE: POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> VISA: _____ OBSERVATION: _____	CHARGE 4 AUTOCLAVE: Numéro de cycle: _____ CYCLE INSTRUMENT <input type="checkbox"/> PARAMÈTRE PLATEAU DE STÉRILISATION: - TEMPS: _____ - TEMPÉRATURE: _____ - PRESSION: _____ INTÉGRATEUR: POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> SÛRETÉ DE LA CHARGE: POSITIF <input type="checkbox"/> NÉGATIF <input type="checkbox"/> VISA: _____ OBSERVATION: _____

1

ARCHIVAGE DES INTÉGRATEURS PHYSICO-CHIMIQUES	
AUTOCLAVE :	
CHARGE 1	CHARGE 2
CHARGE 3	CHARGE 4
CHARGE 5	CHARGE 6
CHARGE 7	CHARGE 8
CHARGE 9	CHARGE 10

2 (recto)

AUTOCLAVE :
TEST BOWIE & DICK
SECOND TEST BOWIE & DICK (Si premier négatif)

2 (verso)

ARCHIVESTÉ

Réglementation

La Société Française de stérilisation SF2S recommande d'archiver les données de stérilisations (tests Bowie & Dick et cycles de stérilisation) au moins 5 ans.

Description

Notre produit est composé :

- d'une enveloppe **ARCHIVESTÉ** (1)
- d'un **ENCART** permettant d'archiver les graphiques et tests physico-chimiques des cycles Bowie & Dick et cycles instruments prion (2).

L'enveloppe et l'encart sont vendus séparément.

Références

607ENCART - 500 unités.

607ARCHIVESTE - 250 unités.

Dimensions

229 mm x 324 mm.