



Fiche technique

SUPADRAPE

PAPIER DE STERILISATION NON TISSE SYNTHETIQUE RENFORCE

Matériau de stérilisation à haute performance qui convient pour l'emballage intérieur et extérieur des plateaux et des emballages moyens à grands.

Ce papier non tissé est produit à partir de fibres de cellulose ce qui lui confère un toucher particulièrement doux et une très bonne facilité au pliage, sans mémoire de forme.

Il possède les spécifications requises comme répulsif à l'alcool.

Conformité aux normes et réglementations :

- FDA 21 CFR 176 :170, BGS XXXVI-A et instruments réglementaires 1987 N° 1523.
- Norme EN ISO 11607-1 relative aux matériaux, aux systèmes de barrière stérile et aux systèmes d'emballage.
- Norme EN 868-2 lorsqu'il est utilisé comme emballage de stérilisation.

Fabriqué conformément aux référentiels qualité ISO 9001 (2015) et ISO 13485 (2016), certifiés pour Westfield Medical.

Propriétés :

Couleur	Vert ou bleu
Poids de base	60 gr/m ² +/- 5%
Tension à sec SM (= Sens Machine)	40 N/15 mm min.
Tension à sec ST (= Sens Travers)	25 N/15 mm min.
Tension humide SM	25 N/15 mm min.
Tension humide ST	20 N/15 mm min.
Etirement SM	15% min.
Etirement ST	8% min.
Résistance à l'eau	24 sec. min.
Résistance à l'alcool	7 min.
Porosité	5000 ml/min.
Fléchissement SM	12.5 mm max.
Fléchissement ST	15 mm max.

Le SUPADRAPE est garanti exempt de trous et de contamination visible.