



Fiche technique

SUPAWRAP

PAPIER DE STERILISATION CREPE

Conçu pour l'utilisation des emballages de stérilisation vapeur hospitalière, ce papier est produit à partir de fibres de cellulose.

Il possède une très bonne facilité au pliage sans mémoire de forme, ainsi qu'une douceur au toucher.

Conformité aux normes et réglementations :

- FDA 21 CFR 176 :170, BGS XXXVI-A et instruments réglementaires 1987 N° 1523.
- Norme EN ISO 11607-1 relative aux matériaux, aux systèmes de barrière stérile et aux systèmes d'emballage.
- Norme EN 868-2 lorsqu'il est utilisé comme emballage de stérilisation.

Fabriqué conformément aux référentiels qualité ISO 9001 (2015) et ISO 13485 (2016), certifiés pour Westfield Medical.

Propriétés :

Couleur	Vert ou blanc
Poids de base	60 gr/m ² +/- 5%
PH	5.0 – 8.0
Chlore résiduel	0,05 % max.
Sulfates résiduels	0,25 % max.
Fluorescence	5 unités/100 cm ²
Tension à sec SM (= Sens Machine)	20 N/15 mm min.
Tension à sec ST (= Sens Travers)	15 N/15 mm min.
Tension humide SM	5 N/15 mm min.
Tension humide ST	4 N/15 mm min.
Etirement SM	10% min.
Etirement ST	2% min.
Résistance à l'eau	20 sec. min.
Bleu de méthylène	20% max.
Porosité	200 / 2500 ml/min.

Le SUPAWRAP est garanti exempt de trous et de contamination visible.